

## 金属フロンティア工学専攻 素形材プロセス学分野 藤田研究室

### 構成員

教授、(准教授)、助教、技術職員、学生 10 名

### 実験機器

- ・ 冷間 2 段圧延機 (更新中)  $\phi 200 \times 250$
- ・ 熱間 2 段圧延機  $\phi 200 \times 250$
- ・ 冷間スエーピングマシン
- ・ 高速プレス装置 (更新中) 2000KN
- ・ バルジ試験装置
- ・ 500KN 万能試験機
- ・ 1000KN プレス
- ・ 計測機器類

### 主なテーマ

- ・ 塑性加工による Mg 合金の組織制御
- ・ 予加工によるブロー成形性の向上
- ・ 熱間加工による自動車スクラップ鉄からの Cu 除去
- ・ 高張力鋼板のロール成形精度に関する研究
- ・ 冷間圧延による平板条からの複雑断面の形成
- ・ 圧延による金属板の表面テクスチャ形成に関する研究
- ・ 熱間加工治具の熱疲労試験機の開発
- ・ 熱間圧延機の動特性シミュレーション

### その他の活動

- ・ 社会人向け ARECS 圧延教室  
(塑性力学、圧延理論、圧延操業への応用)